

年产 3000 万只汽车轮毂轴承单元精密锻车件智能化工厂建设项目 环保公告

一、建设单位情况

单位名称：浙江兆丰机电股份有限公司

单位地址：萧山经济技术开发区桥南区块兆丰路 6 号

建设地址：杭州市萧山经济技术开发区红垦区块，胜达包装以东，红泰七路以北，垦辉八路以西

联系人：范工 联系电话：13819191544

二、环评单位情况

单位名称：煤科集团杭州环保研究院有限公司

单位地址：杭州市萧山区城厢街道拱秀路 288 号

联系人：吕工 联系电话：0571-82722963

三、审批单位

单位名称：萧山区环境保护局，联系电话：0571-82899252

四、建设项目概况

浙江兆丰机电股份有限公司作为中国轮毂轴承单元的龙头制造企业，有二十来年的成长历史。专业生产第一、二、三代轮毂轴承单元（带 ABS 传感器）。产品广泛应用于各类中高级乘用车及商务用车、卡车。汽车轮毂轴承单元精密锻件主要为兆丰机电现有的汽车轮毂轴承单元配套，产品具有耐高温、耐腐蚀、耐磨损等特性，同时，项目采用热模锻和冷锻技术，锻件余量少、精度高。根据公司发展战略，现有的汽车轮毂轴承单元锻件供应链无法完全满足公司战略发展项目投产后的原材料供应，为此公司拟新建汽车轮毂轴承单元精密锻件智能化工厂，用于公司产品的上游原材料（锻造、车加工、热处理等）的生产和供应，以保证公司未来的发展。为此公司提出“年产 3000 万只汽车轮毂轴承单元精密锻件智能化工厂建设项目”。

五、施工期项目产生的各污染物及环保措施

施工期产生污染物其时间较短，对周围环境影响较小，施工期影响在施工结束后自然消除。

六、运营期项目产生的各污染物及环保措施

(1)废水：项目运营新增员工，其生活污水经化粪池和含油废水经隔油池分别预处理达纳管 GB8978-1996 中的三级标准后纳入市政污水管网，统一送至城镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后外排。

(2)废气：本项目脱模工序将产生有机废气。对于本项目生产过程产生的废气，经集气和净化处理装置后，通过排气筒排到室外高空排放（排气筒高度高于 15m），同时加强机械通排风。

(3)固体废物：生产加工过程产生的边角料和砂泥经收集后，出售给相关行业企业进行综合利用，生活垃圾和含油抹布经厂区内收集后，由当地环卫部门统一清运处理。废切削液和清洗废液、废油、废包装桶将由杭州大地海洋环保有限公司进行处置。

(4)噪声：项目主要噪声源为生产车间内各设备运行产生的振动和噪声，其噪声可达 75~85dB(A)。本环评要求企业采取有效的防治措施，确保加工场地厂界的噪声和振动能连续、稳定、达标排放。

七、结论

只要严格采取环评单位提出的污染防治措施，本项目对周围水环境、大气环境、噪声环境产生的影响均较小。

备注：公众对该建设项目有环保意见的，应当自公告之日起 10 个工作日内，可同时向建设单位或环境影响报告编制单位提出。也可将书面意见另外抄送负责该建设项目审批的环保行政主管部门。

公告发布单位（盖章）：浙江兆丰机电股份有限公司

公告发布时间：2019 年 9 月 18 日